

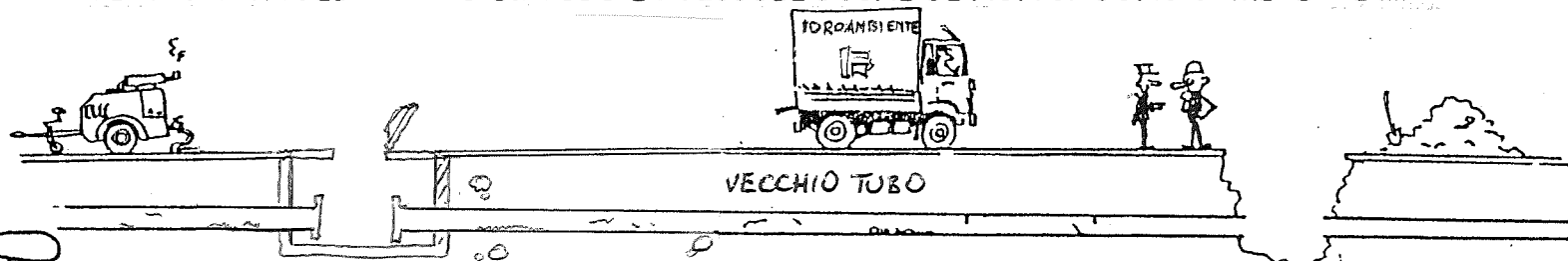
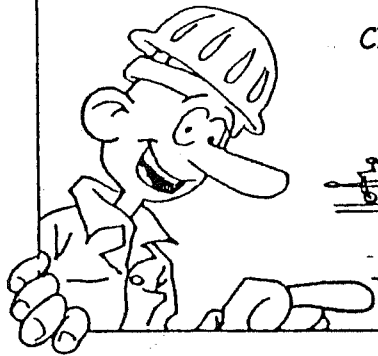


TOMMASO BOLLATONI

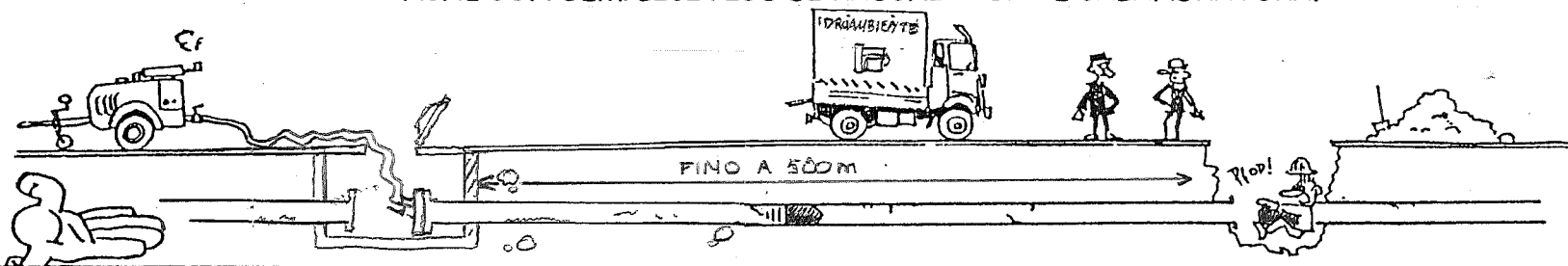
CI PORTA IN CANTIERE A
VEDERE COME SI RIPARA
UN TUBO INTERRATO
IN POCHE ORE, SENZA SCAVO,
SENZA DEVIARE IL TRAFFICO,
RISPARMIANDO UN SACCO
DI SOLDI.



VI PRESENTO IL SISTEMA PHOENIX DI RISANAMENTO PER CONDOTTE IN PRESSIONE:
CI SERVONO UN BEL TRATTO DI TUBO E 2 PICCOLE BUCHE SE NON CI SONO CAMERETTE



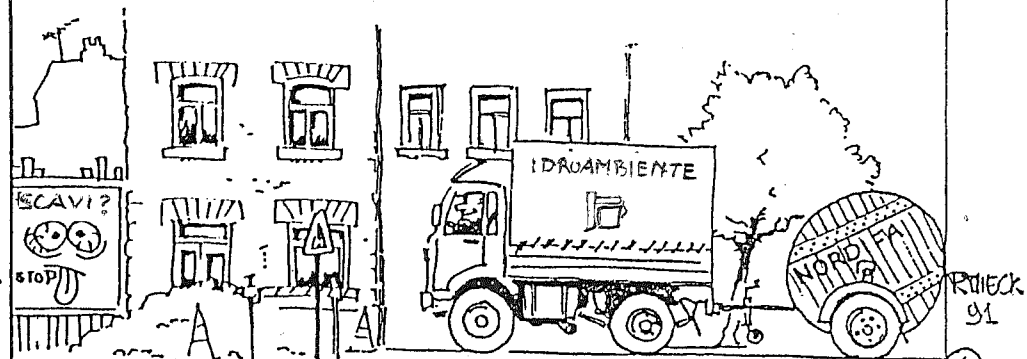
UNA VOLTA REALIZZATI I TERMINALI SI PUO' FARE LA PULIZIA DELLA CONDOTTA
ANCHE CON SEMPLICI PIGS DI RASCHIATURA E CALANDRATURA.



ED INFINE FAREMO L'ISPEZIONE
TELEVISIVA PER VEDERE SE E' TUTTO BEN
DISINCROSTATO...

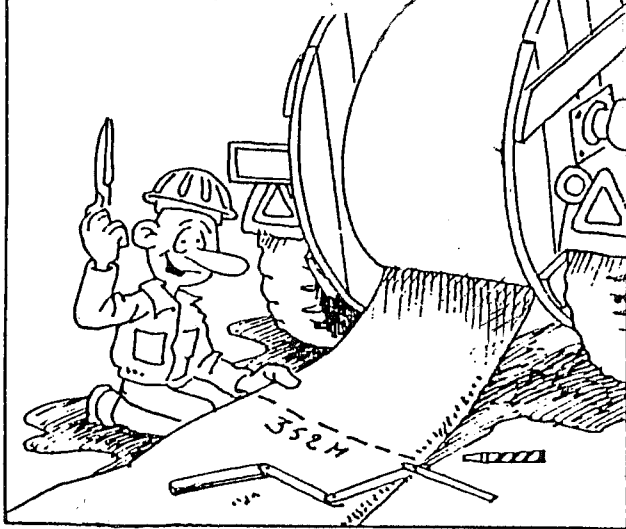


... INTANTO ARRIVANO IN CANTIERE LA GUAINA
E LE ATTREZZATURE.



RHECK
91

SROTOLIAMO LA GIUSTA LUNGHEZZA DI GUAINA



MISCELIAMO LA GIUSTA QUANTITA' DI RESINA EPOSSIDICA...



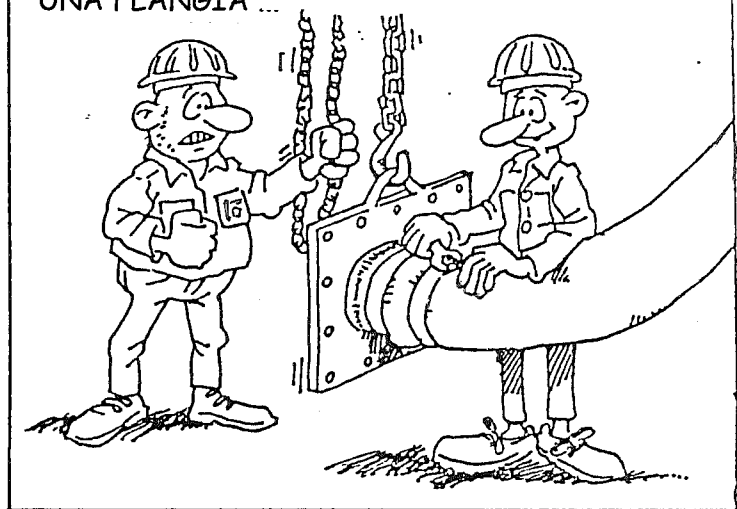
...CHE VERSIAMO DIRETTAMENTE ALL'INTERNO DELLA GUAINA TENENDO COSI' TUTTO IL PROCESSO SOTTO CONTROLLO



LA GUAINA E' FISSATA AL CAVO DI TRAZIONE DELL'ARGANO E MENTRE VIENE AVVOLTA ALL'INTERNO DELL'INVERTITORE PASSA NELLA CALANDRA CHE DISTRIBUISCE LA RESINA IMPREGNATA NEL TESSUTO.

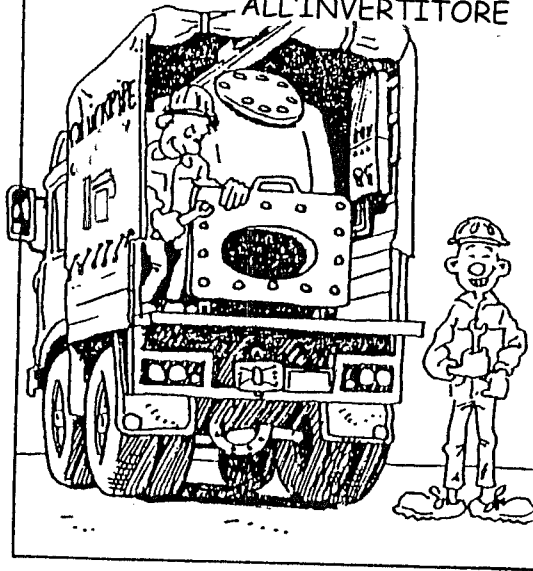


ALLA FINE DEL PROCESSO FISSIAMO L'ULTIMO TRATTO DELLA GUAINA AD UNA FLANGIA ...

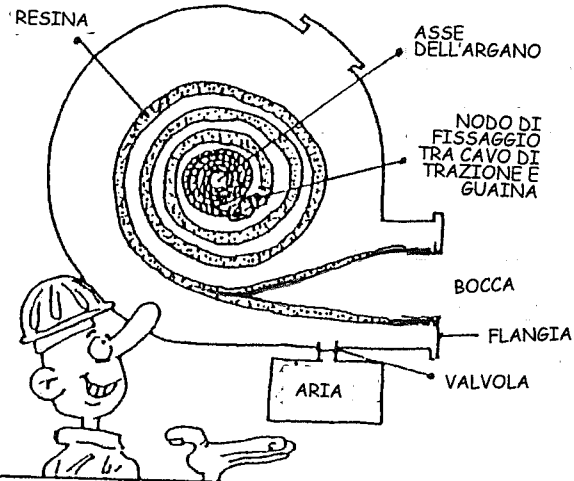


RHECK
91

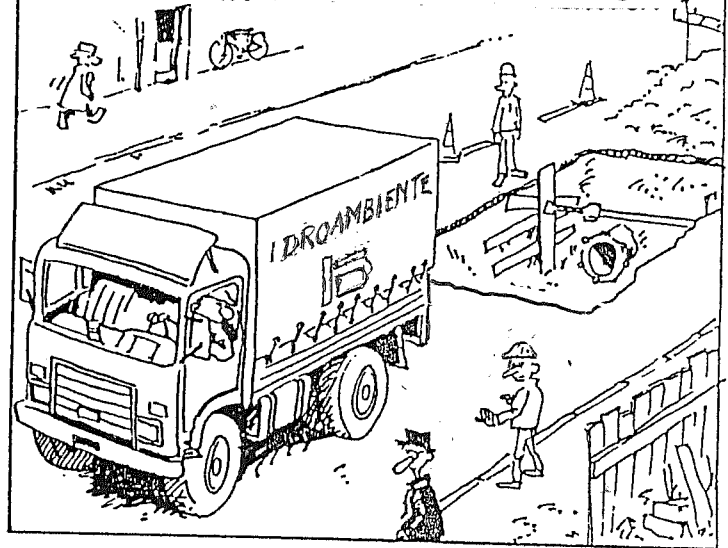
... E FISSIAMO LA FLANGIA ALL'INVERTITORE



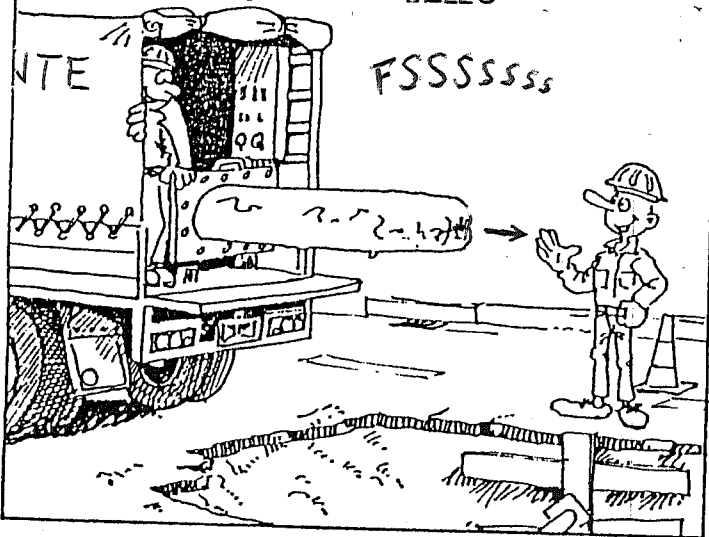
ED ECCO UN PICCOLO SCHEMA DI COME APPARE L'INVERTITORE A QUESTO PUNTO DEL PROCESSO.



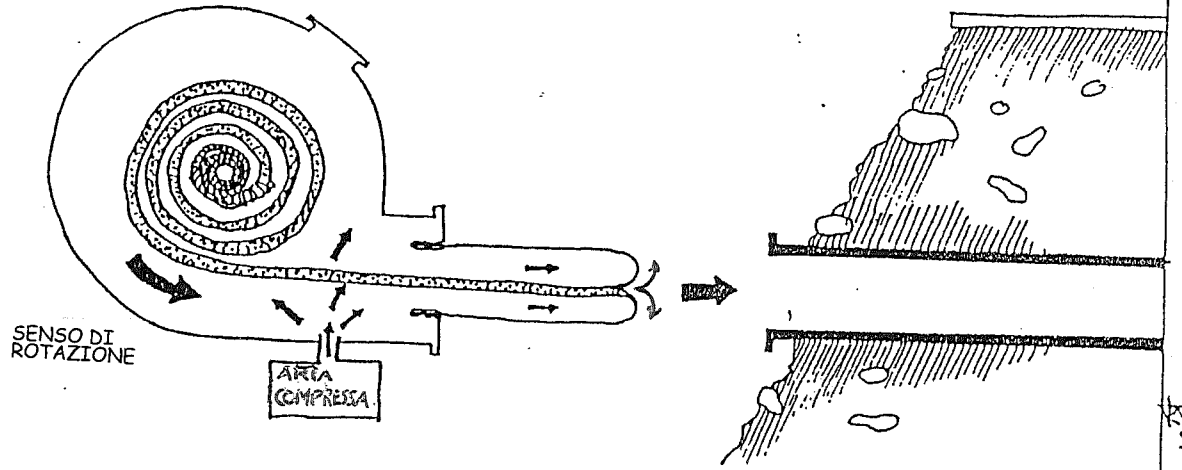
SOLO A QUESTO PUNTO IL CAMION DOVRA' ESSERE POSIZIONATO



L'INVERSIONE E' IL MOMENTO PIU' BELLO



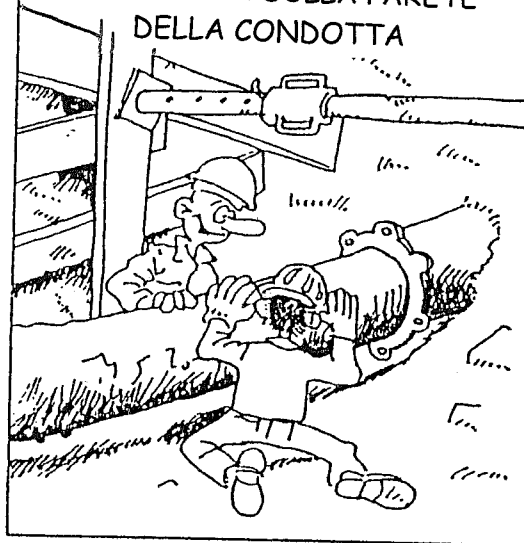
ANCORA LO SCHEMA DELL'INVERTITORE: LA GUAINA SPINTA DALL'ARIA SI ROVESCIA E PORTA IL TESSUTO RESINATO ALL'ESTERNO, A CONTATTO CON IL TUBO.



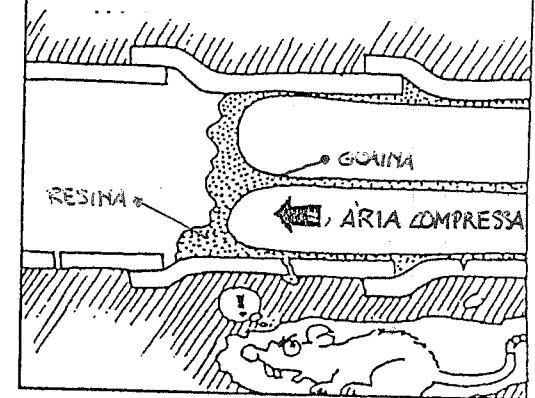
LA GUAINA VIENE GUIDATA VERSO LA CONDOTTA. DA QUESTO MOMENTO SI POTRANNO COPRIRE DISTANZE FINO A 600 ML CON UNA UNICA INVERSIONE.



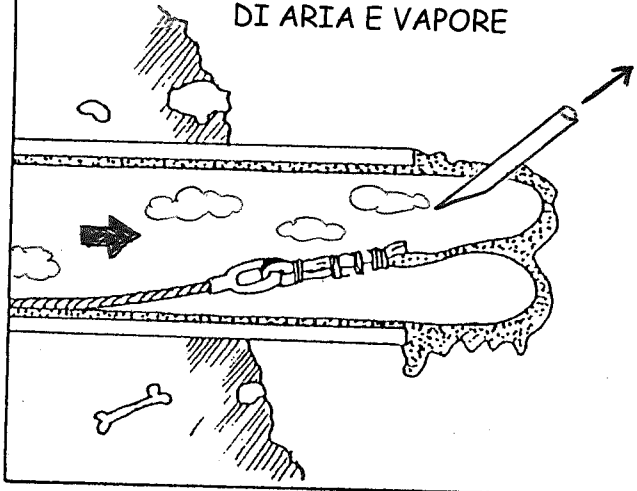
LA GUAINA E' PERFETTAMENTE IN BATTUTA SULLA PARETE DELLA CONDOTTA



DURANTE L'INVERSIONE LA RESINA ANDRA' AD OCCUPARE LE CAVITA' DELLA CONDOTTA, CONSOLIDANDOSI PERFETTAMENTE CONTRO DI ESSA.



ARRIVATI AL TERMINE CON L'INVERSIONE AVVIAMO L'INDURIMENTO DELLA RESINA CON IL FLUSSO DI ARIA E VAPORE



QUANDO E' INDURITA LA RESINA DOBBIAMO SOLO TAGLIARE I TERMINALI E IL TUBO E' PRONTO. PRIMA PERO' NON DIMENTICO MAI DI FARE L'ISPEZIONE DI COLLAUDO PERCHE' SONO TOMMASO E CREDO SOLO SE METTO IL NASO.

